

ICS 83.160.01  
G 41



# 中华人民共和国国家标准

GB 1796.5—2009  
部分代替 GB 12837—1999

GB 1796.5—2009

## 轮胎气门嘴 第5部分：大芯腔气门嘴

Tyre valves—Part 5: Tyre valves for large core chamber

中华人民共和国  
国家标准  
轮胎气门嘴  
第5部分：大芯腔气门嘴  
GB 1796.5—2009

\*

中国标准出版社出版发行  
北京复兴门外三里河北街16号  
邮政编码：100045

网址 [www.spc.net.cn](http://www.spc.net.cn)

电话：68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷  
各地新华书店经销

\*

开本 880×1230 1/16 印张 1.5 字数 39 千字  
2010年2月第一版 2010年2月第一次印刷

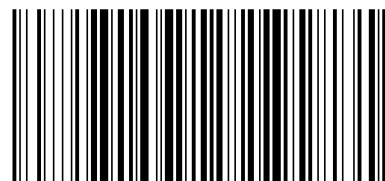
\*

书号：155066·1-40021 定价 24.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话：(010)68533533



GB 1796.5—2009

2009-12-15 发布

2010-10-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语和定义 .....	1
4 型号标记 .....	1
5 结构型式 .....	2
6 零部件的类型、结构尺寸及材料 .....	6
7 外观 .....	13
8 密封性.....	13
9 耐臭氧能力 .....	14
10 耐腐蚀能力 .....	14
11 六角螺母与嘴体或嘴座的装配扭矩 .....	14
12 ZK01 型嘴座 .....	14
13 试验方法 .....	14
14 检验规则 .....	14
15 标识、包装和贮存 .....	15
附录 A (资料性附录) 本部分型号与国外型号对照 .....	16
参考文献 .....	18

## 参 考 文 献

- [1] ISO 9413:1998 轮胎气门嘴——尺寸和型号  
 [2] TRA(2008) 美国轮胎轮辋协会标准年鉴—2008  
 [3] ETRTO(2008) 欧洲轮胎轮辋技术组织标准手册—2008  
 [4] JATMA(2008) 日本机动车辆轮胎制造者协会轮胎标准年鉴—2008  
 [5] ISO TC31/SC9 WG7 压紧式无内胎轮胎气门嘴试验方法 草案

## 前 言

本部分第 8 章为强制性的,其余为推荐性的。

GB 1796《轮胎气门嘴》分为七个部分:

- 第 1 部分:压紧式内胎气门嘴;
- 第 2 部分:胶座气门嘴;
- 第 3 部分:卡扣式气门嘴;
- 第 4 部分:压紧式无内胎气门嘴;
- 第 5 部分:大芯腔气门嘴;
- 第 6 部分:气门芯;
- 第 7 部分:零部件。

本部分为 GB 1796 的第 5 部分。

本部分代替 GB 12837—1999《大芯腔轮胎气门嘴》除试验方法以外的其他部分。

本部分与 GB 12837—1999 相比主要变化如下:

- 增加了“术语和定义”(本版的第 3 章);
- 增加了 HZ03~HZ07、JZ23、JZ01~JZ22、JZ06C 和 KZ04C 型气门嘴及其对应的内容(前版的第 4 章,本版的第 5 章);
- 修改了部分尺寸公差(前版的第 5 章,本版的第 6 章);
- 修改了气门嘴的最大使用压力(前版的 6.4,本版的 8.1);
- 增加了六角螺母与嘴体或嘴座的装配扭矩(本版的第 11 章);
- 修改了试验方法(前版的 6.6,本版的第 13 章);
- 修改了检验规则(前版的第 7 章,本版的第 14 章);
- 增加了资料性附录《本部分型号与国外型号对照》(见附录 A);
- 增加了参考文献。

本部分的附录 A 为资料性附录。

本部分由中国石油和化学工业协会提出。

本部分由全国轮胎轮辋标准化技术委员会归口。

本部分负责起草单位:宁波豪锋思科汽配有限公司、山东高天金属制造有限公司。

本部分参加起草单位:杭州万通气门嘴有限公司、江阴博尔汽配工业有限公司、上海保隆汽车科技股份有限公司、江西气门芯厂。

本部分主要起草人:李云祥、李峰、顾一柱、唐建兰、王贤勇、古伟雄。

本部分所部分代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 12837—1991、GB 12837—1999。